

УСЛОВИЯ ДЕЙСТВИЯ АТТЕСТАТА СООТВЕТСТВИЯ И СВИДЕТЕЛЬСТВА О ДОПУСКЕ,

выданного ООО "АЦ "НАКС - ЯМАЛ" (СУР-18АЦ) при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков (специалистов I уровня) и специалистов сварочного производства II и III уровней профессиональной подготовки для опасных производственных объектов.

АС-САСв-139

18 октября 2018 г.

1. Состав комиссии аттестационного центра СУР-18АЦ:

Фамилия Имя Отчество	Номер удостоверения	Область аттестационной деятельности	
		Группы технических устройств	Способы сварки (наплавки)
Алакаев Солтан Казбулатович	0517-02-СП	ГО, КО, НГДО, ОХНВП, ПТО, СК	ААД, ААДН, ААДП, АПГ, АПС, АФ, АФЛН, АФПН, Г, ЗН, КСО, КСС, КТС, КШС, МАДП, МП, МПГ, МПС, МСОД, МФ, НГ, НИ, РАД, РАДН, РД, РДН, Т, Э
Лоскутов Евгений Юрьевич	0316-18-СП	ГО, КО, НГДО, ОХНВП, ПТО, СК	ААД, ААДН, ААДП, АПГ, АПС, АФ, АФЛН, АФПН, Г, КСО, КСС, КТС, КШС, МАДП, МП, МПГ, МПС, МСОД, МФ, РАД, РАДН, РД, РДН, Т
Седов Валерий Юрьевич	0917-32-СП	ГО, КО, НГДО, ОХНВП, ПТО, СК	ААД, ААДН, ААДП, АПГ, АПС, АФ, АФЛН, АФПН, Г, КСО, КСС, КТС, КШС, МАДП, МП, МПГ, МПС, МСОД, МФ, РАД, РАДН, РД, РДН, Т
Тукбаев Юлдаш Сабитович	0518-22-СП	ГО, КО, НГДО, ОХНВП, ПТО, СК	ААД, ААДН, ААДП, АПГ, АПС, АФ, АФЛН, АФПН, Г, КСО, КСС, КТС, КШС, МАДП, МДС, МП, МПГ, МПС, МСОД, МФ, РАД, РАДН, РД, РДН, Т

2. Предмет аттестационной деятельности.

2.1. Аттестационный центр **СУР-18АЦ** проводит аттестацию сварщиков (специалистов I уровня) и специалистов сварочного производства II и III уровней профессиональной подготовки для следующих групп технических устройств опасных производственных объектов:

- Подъемно-транспортное оборудование;
- Котельное оборудование;
- Газовое оборудование;
- Нефтегазодобывающее оборудование;
- Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств;
- Строительные конструкции.

2.2. Аттестационный центр **СУР-18АЦ** проводит аттестацию сварщиков по следующим способам сварки (наплавки):

- Автоматическая аргодуговая сварка плавящимся электродом (ААДП);
- Автоматическая сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесях (АПГ);
- Механизированная сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесях (МП);
- Механизированная сварка самозащитной порошковой проволокой (МПС);
- Ручная аргодуговая сварка неплавящимся электродом (РАД);
- Ручная аргодуговая наплавка (РАДН);
- Ручная дуговая сварка покрытыми электродами (РД);



18.10.2018 г.

- Ручная дуговая наплавка покрытыми электродами (РДН);
- Термитная сварка (Т).

2.3. Аттестационный центр **СУР-18АЦ** проводит аттестацию специалистов сварочного производства II и III уровней профессиональной подготовки на право руководства и технического контроля за проведением сварочных работ, включая работы по технической подготовке производства сварочных работ, разработку производственно-технологической и нормативной документации.

3. Общие требования.

3.1. Аттестационный центр **СУР-18АЦ** при осуществлении аттестационной деятельности обязан соблюдать требования:

- Федеральных Законов и иных нормативных правовых актов Российской Федерации;
- Правил аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства (ПБ-03-273-99);
- Технологического регламента проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства (РД 03-495-02);
- Правил, руководств, методик, инструкций и других нормативных документов, используемых Ростехнадзором при надзоре за безопасностью при изготовлении, реконструкции, монтаже и ремонте поднадзорных технических устройств в части проведения сварочных работ;
- Государственных, отраслевых стандартов, конструкторской и технологической документации, определяющих технические требования, касающиеся проведения сварочных работ;
- Требований настоящих условий действия аттестата соответствия.

3.2. Настоящие условия действия могут изменяться по заявлению Аттестационного центра **СУР-18АЦ** на основании дополнительной экспертизы аттестационного центра.

4. Места осуществления деятельности:

4.1. Материально-техническая база аттестационного центра **СУР-18АЦ**:

Фактический адрес	Область деятельности	
629307, ЯНАО, г. Новый Уренгой, ул. Крайняя, д. 26/1	ААДП*, АПГ*, МП, МПС, РАД, РАДН, РД, РДН, Т.	ГО, КО, НГДО, ОХНВП, ПТО, СК.

* - с использованием специализированного сварочного оборудования

Президент НАКС



Алёшин Н.П.

18.10.2018 г.