

**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

109469, Москва,
ул. Марьинский парк, дом 23, корп. 3

тел. (495) 658-86-13
факс (495) 658-86-09
e-mail: info@naks.ru

интернет-сайт: www.naks.ru

**Научно-технический совет
Комитет по аттестации сварочных технологий**

Согласовано:

Руководитель Комитета НТС НАКС
по научно-методической работе:

Жабин А.Н.

**ПРОТОКОЛ № 7
заседания Комитета НТС НАКС по аттестации сварочных технологий
от 03.06.2010 г**

Состав членов Комитета, принявших участие в заседании:

Руководитель Комитета – Шефель В.В.

Члены Комитета: Курносова Н.Д., Казаченок С.С., Жмотов А.Н.

Рассмотрев вопросы производственной аттестации технологии сварки дуговыми способами стыковых соединений цилиндрических стержней в т.ч. при изготовлении, монтаже и ремонте грузозахватных приспособлений подъемно-транспортного оборудования

Решили

При определении групп однотипных стыковых сварных соединений цилиндрических стержней, свариваемых дуговыми способами, рекомендовать при отсутствии в нормативных документах иных данных, применять следующие значения диапазонов значений однотипности по номинальному диаметру:

Диапазон диаметров, мм	Индекс однотипности по диаметру
От 3 до 15 включительно	1
Свыше 15 до 24 включительно	2
Свыше 24 до 40 включительно	3
Свыше 40	4

Область распространения результатов аттестации в зависимость от номинального диаметра стержня КСС определять по следующей таблице:

Номинальный диаметр КСС d_n , мм	Область распространения, мм
$3 \leq d_n \leq 15$	От 3 до 15 включительно
$15 < d_n \leq 24$	Свыше 15 до 24 включительно
$24 < d_n \leq 40$	Свыше 24 до 40 включительно
$d_n > 40$	Свыше 40

Руководитель Комитета НТС НАКС



Шефель В.В.

Члены Комитета:



Курносова Н.Д.



Казаченок С.С.



Жмотов А.Н.